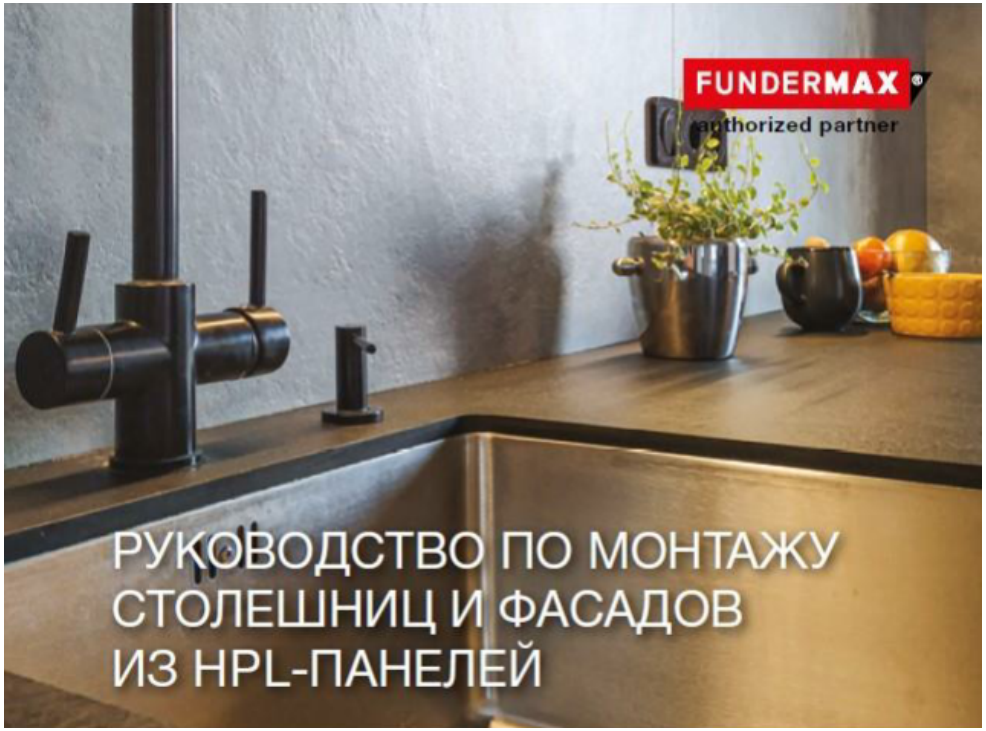
СТОЛЕШНИЦЫ

FUNDERMAX

ОСОБЕННОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И МОНТАЖА

FUNDERMAX®

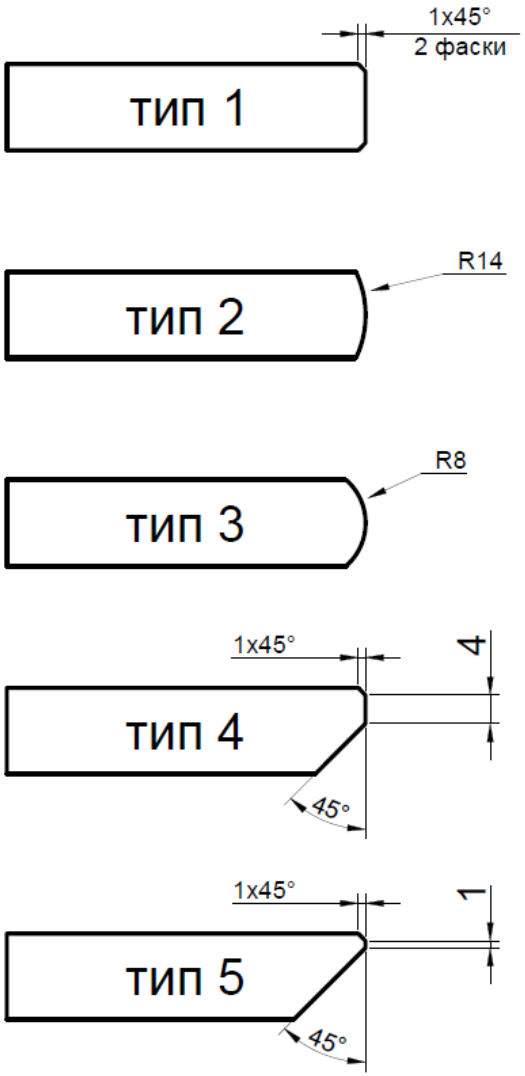
Данная презентация составлена на основе опыта изготовления, монтажа и эксплуатации изделий из HPL-панелей и является дополнением к руководству по монтажу столешниц и фасадов из HPL-панелей, которое рекомендуется изучить до ознакомления с материалами презентации*



* - скачать руководство можно кликнув по обложке

Фаски

Основные типы

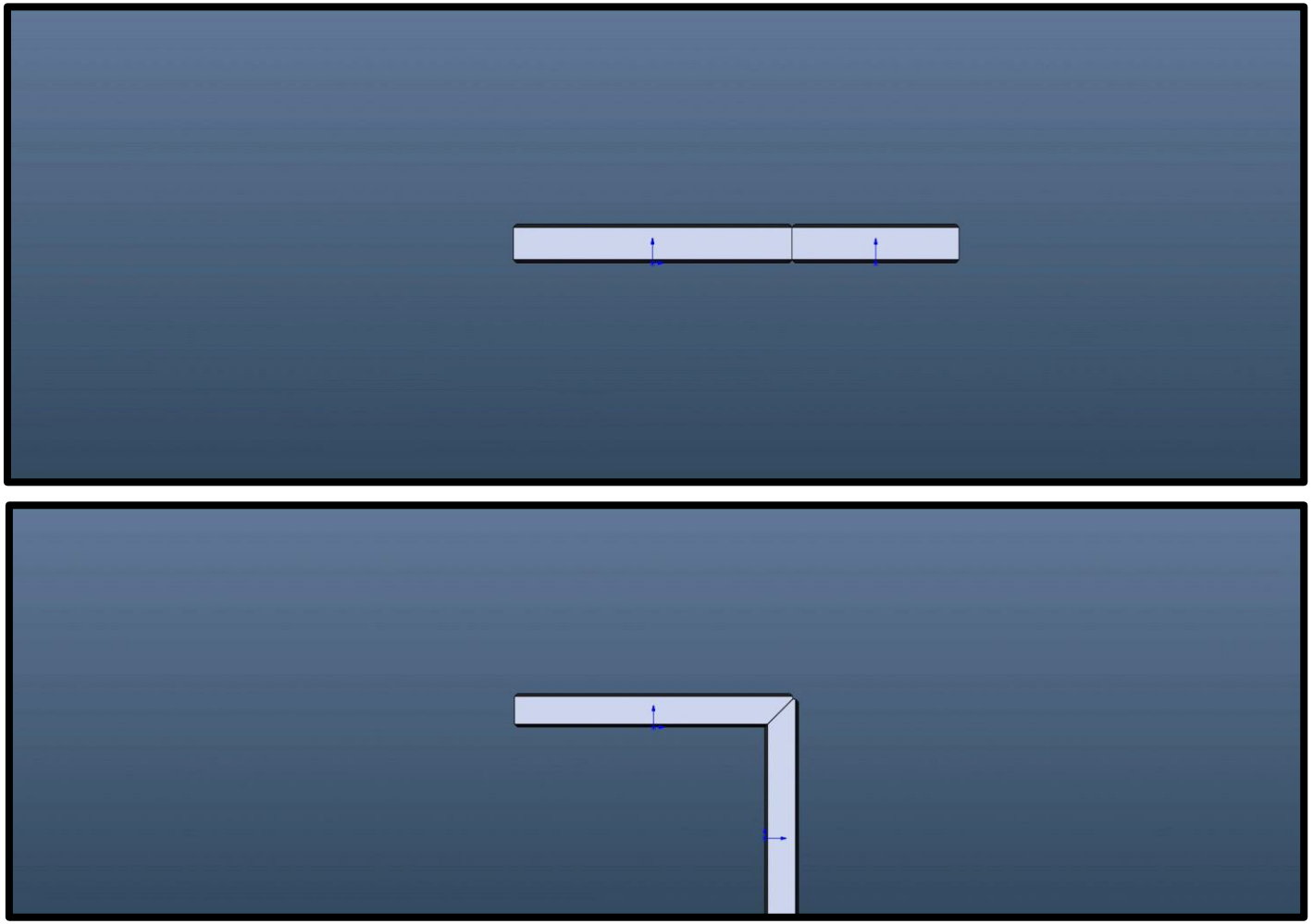


Так же возможны другие варианты исполнения*

* - для толщины материала 12 мм существует довольно ограниченный ассортимент подходящего инструмента

Возможные типы фасок на соединениях

Технически - возможно изготовить любой тип фаски для внешнего периметра детали, но эстетически целесообразно изготавливать фаску тип1 для прямого соединения деталей, а для соединения деталей под 45º фаску тип5.



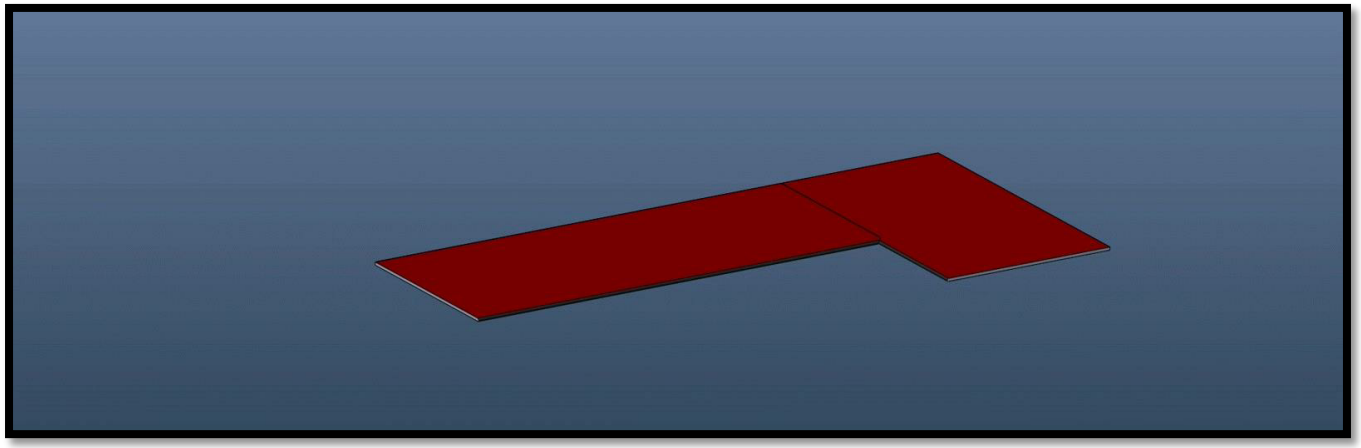
Для большей наглядности детали 3D **моделей имеют габариты** 100**x**60**x**12 **мм**.
На реальных изделиях стык будет гораздо менее заметным.

Возможные типы фасок на соединениях

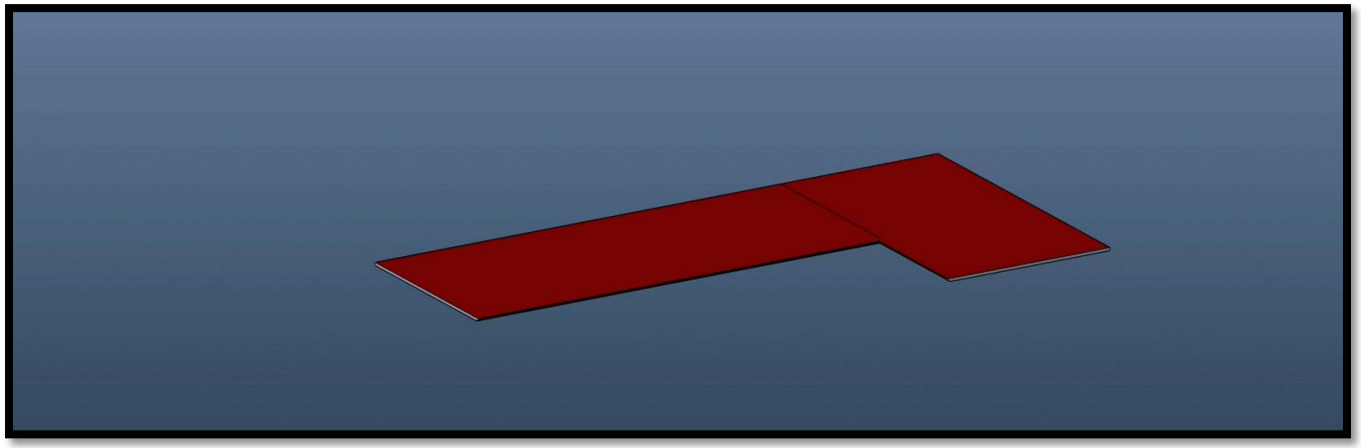
В случае соединения столешниц с помощью «еврозапила» допускается изготовление любого типа фаски.

На стыке, как для прямого, так и для «еврозапила» целесообразно изготовление только фаски тип1, кроме того – прямой стык невозможно изготовить без фаски (возможно только на «еврозапиле»)

Фаска тип3, **еврозапил с фаской**



Фаска тип5, **еврозапил без фаски**



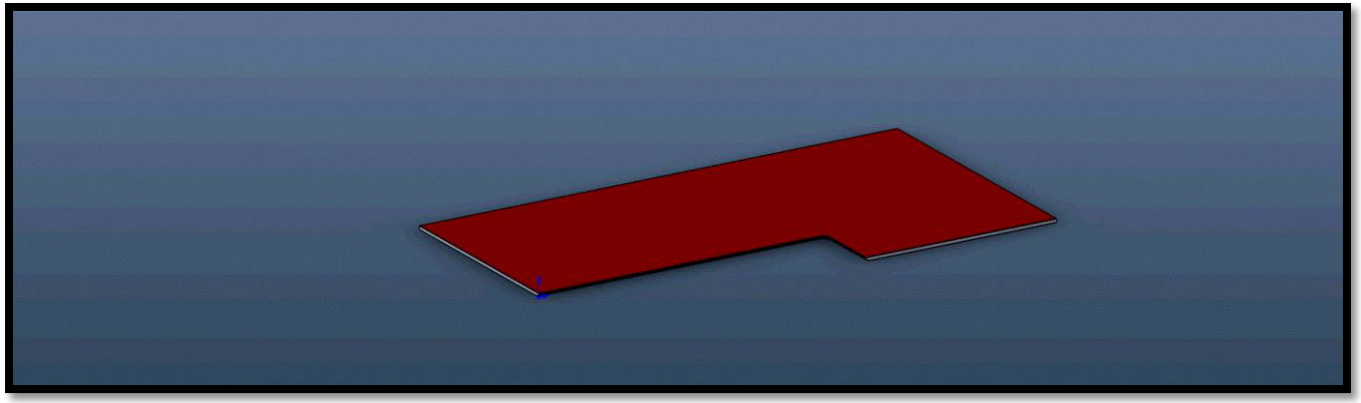
Детали 3D **моделей имеют габариты** 1500**x**600**x**12 **и** 1000**x**600**x**12 **мм**.

Изготовление без стыка

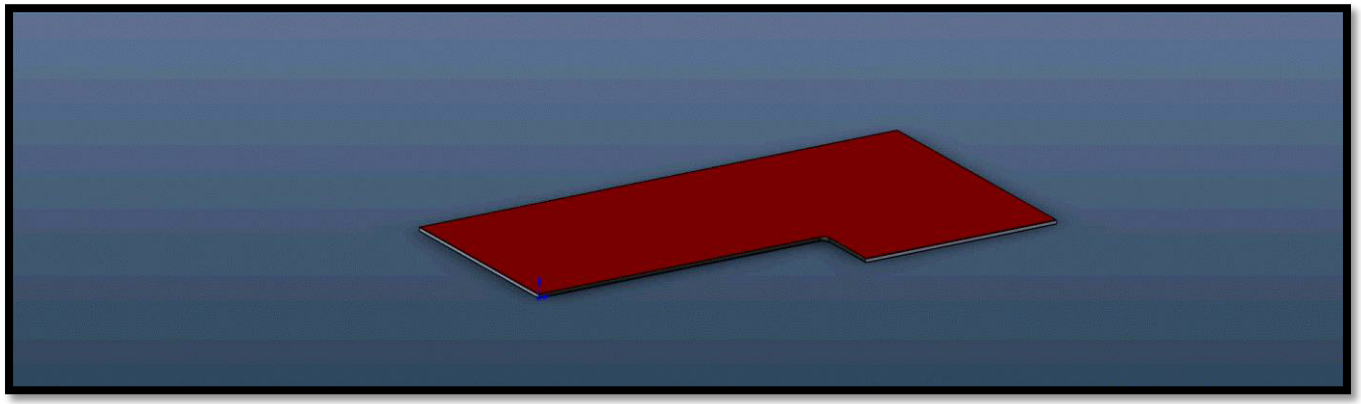
Так же возможно изготовление столешницы без стыка, но в данном случае внутренние углы возможно изготовить только со скруглениями.

Минимально возможный радиус скругления для внутренних углов 25 мм

Фаска тип3, **еврозапил с фаской**



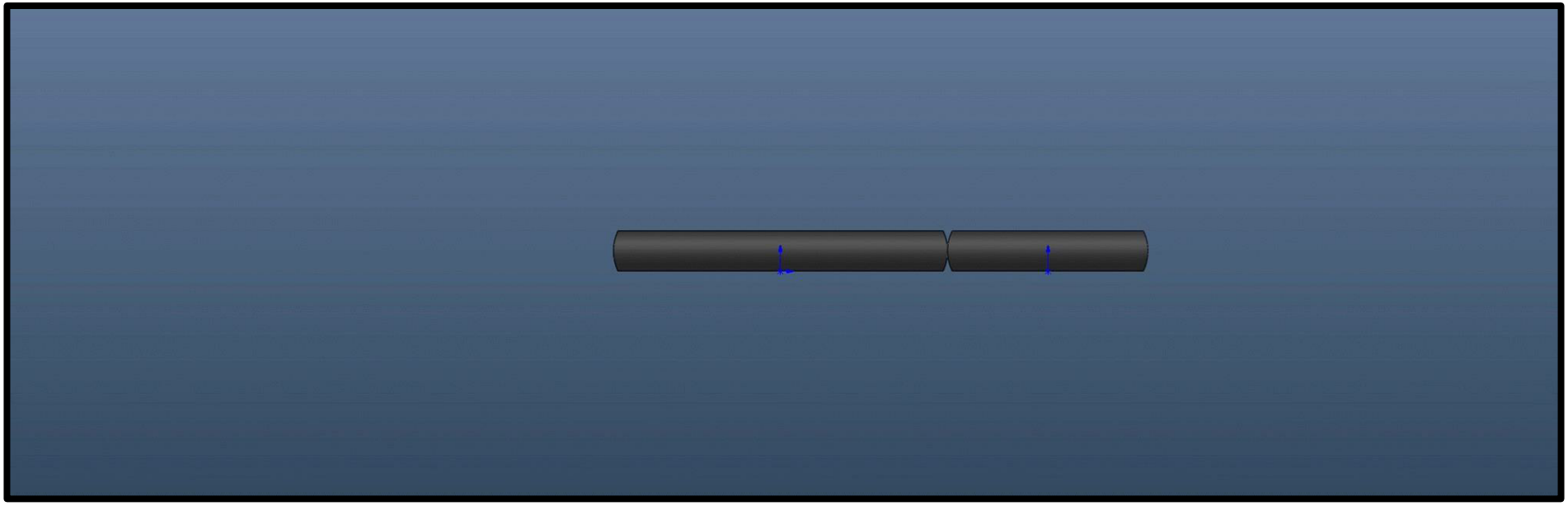
Фаска тип5, **еврозапил без фаски**



Деталь 3D **моделей имеет габариты** 1500**x**800**x**12 **мм**, R=25 **мм**.

Неприемлемые фаски для прямого соединения

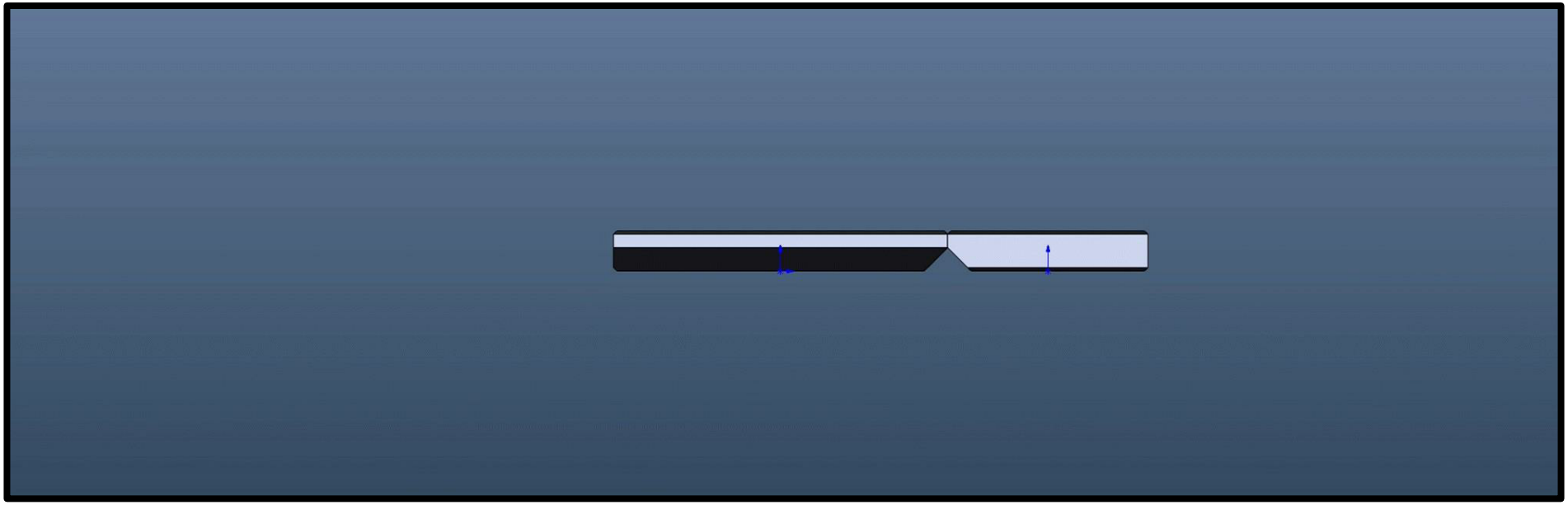
тип 2
(аналогично тип 3)



Для большей наглядности детали 3D **моделей имеют габариты** 100**x**60**x**12 **мм**.

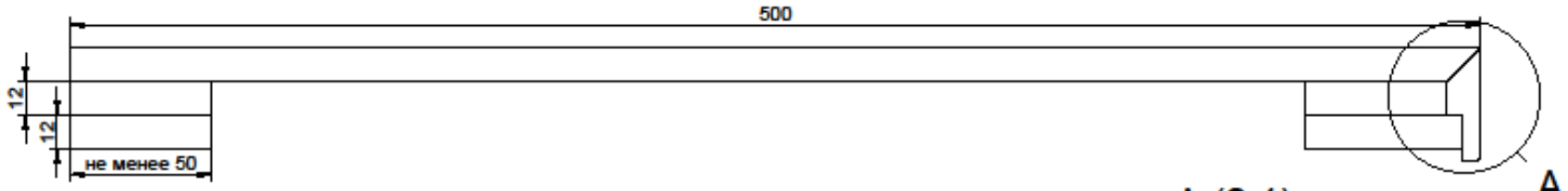
Неприемлемые фаски для прямого соединения

тип 4
(аналогично тип 5)

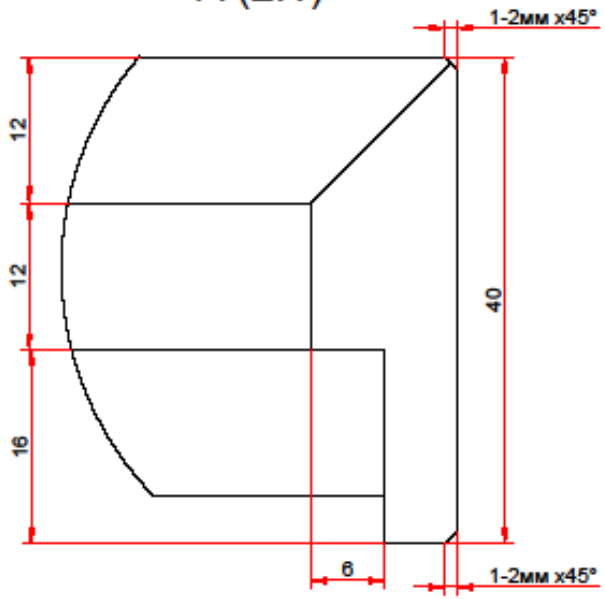


Для большей наглядности детали 3D **моделей имеют габариты** 100**x**60**x**12 **мм**.

Утолщение столешниц



A (2:1)



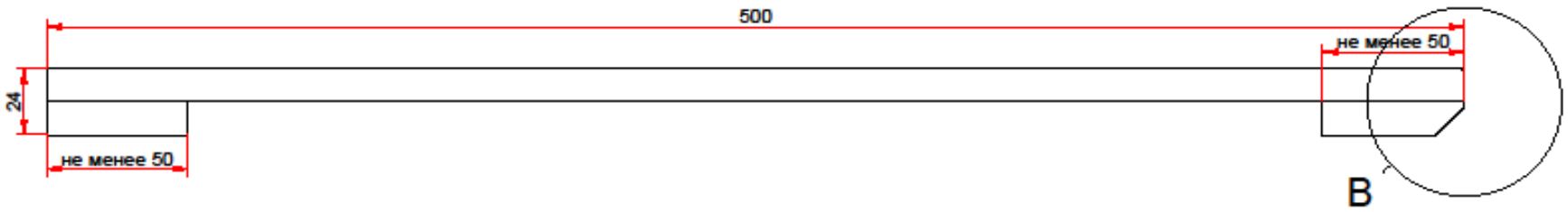
Данный вариант утолщения столешницы предполагает изготовление дополнительных деталей из HPL и их склеивание на эпоксидный клей.

Возможные утолщения при данном исполнении от 30 до 50 мм с шагом в 1мм

Видимый торец столешницы совпадает по цвету с основной поверхностью кроме мест изготовления фаски (чёрный цвет)

Изготовление без снятия фаски не допускается

Утолщение столешниц



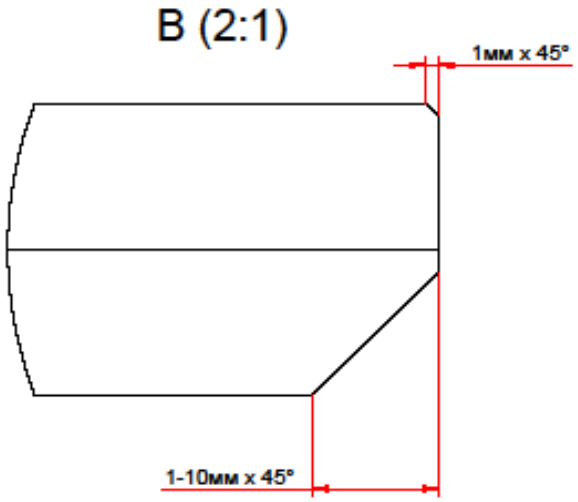
Данный вариант утолщения столешницы предполагает изготовление дополнительных деталей из HPL и их склеивание на эпоксидный клей либо сборка на резьбовой крепёж.

Толщина столешницы в данном исполнении 24мм.

Видимый торец столешницы имеет чёрный цвет.

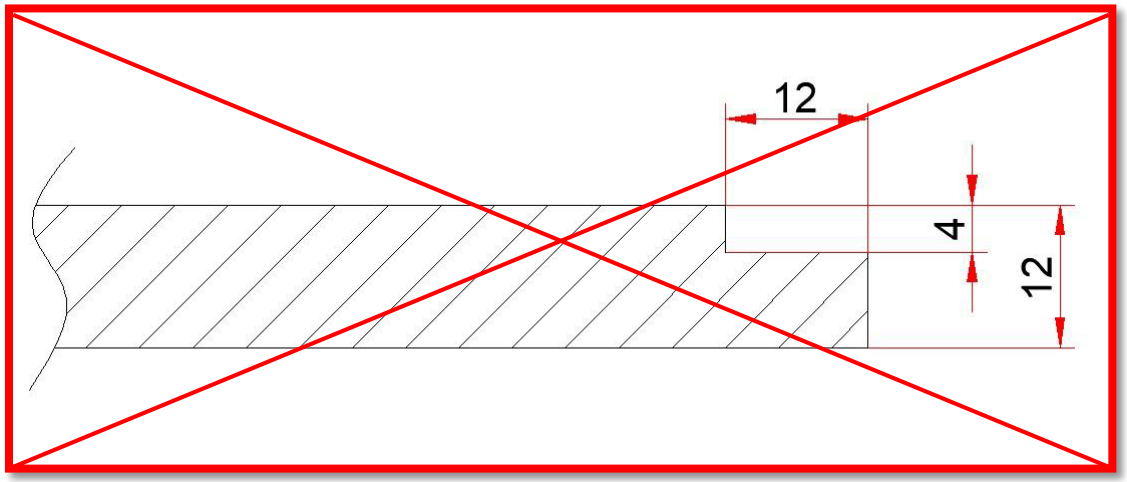
Изготовление без снятия фаски не допускается.

Необходима дополнительная шлифовка торца по месту после монтажа.



Прочие замечания

При установке столешницы необходимо соблюдать следующие рекомендуемые параметры:

HPL FUNDERMAX INTERIOR			
Толщина (ММ)	Расстояние между крепежными элементами (мм)	Расстояние до края (мм)	Свободный выступ (мм)
12	550	20-80	50

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ изготовление четверти в плинтусах/столешницах для скрытого монтажа фартука/стеновой панели